



Stratasys

F170

신뢰성. 반복성. 가능성.





정밀 3D 프린팅.

그 어느 때보다 더 안정적이고
저렴하며 생산적인 신속
프로토타이핑 및 제조가
가능합니다.



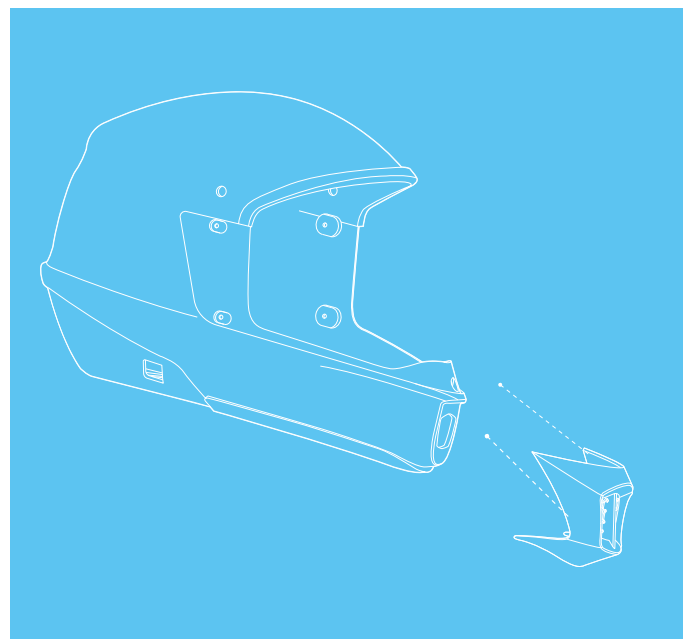
더 원활한 워크플로. 더 높은 정확도.

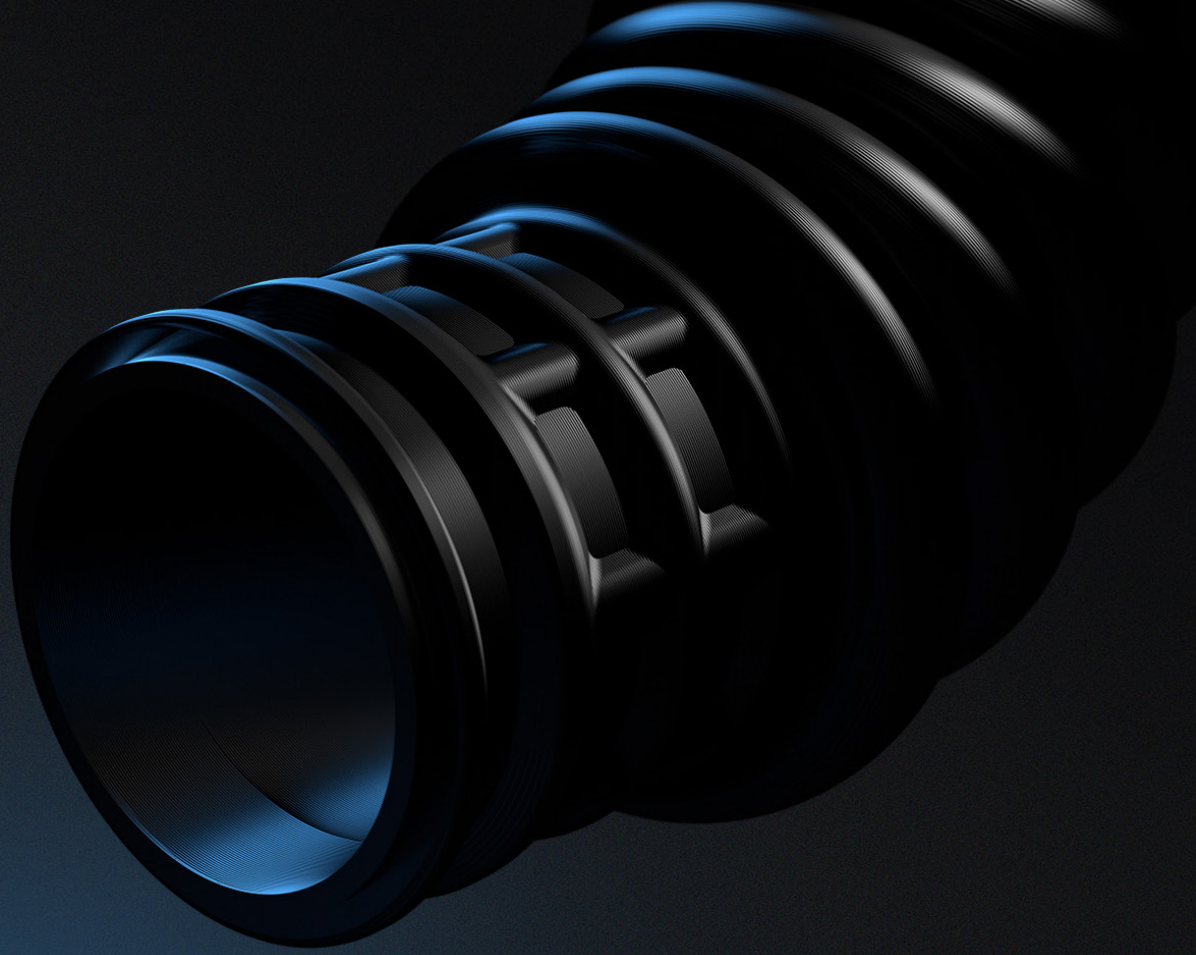
F170 3D 프린터는 GrabCAD Print™ 소프트웨어로 매끄럽게 작동되는 더 간소화된 워크플로와 최고의 사용 편의성을 고려하여 디자인되었습니다. 표면, 구멍, 본체와 같은 기본 특징을 완벽하게 제어할 수 있습니다. 또한 파일의 여러 영역에 다양한 수준의 강도를 적용하여 FDM 파트를 최적화할 수 있습니다.

표준 소프트웨어의 업그레이드 버전인 GrabCAD Print Pro™에는 추적성과 반복성을 높이는 동시에 전체 비용을 절감하는 고급 기능이 포함되어 있습니다.

더 빠른 속도. 더 높은 생산성.

F170 3D 프린터는 디자이너, 엔지니어, 전문 강사에게 합리적인 가격에 산업용 3D 프린팅을 제공합니다. 컨셉 반복 및 구성 부품 검증을 통해 더 빠르게 작업합니다. 강도가 높고 단단한 재료로 지그, 고정구, 생산 공구를 더 빠르게 제조하십시오. 생산성을 높이고 반복 가능한 결과로 목표를 더 빠르게 달성하십시오.





엘라스토머

F170™ 프린터로 크고 복잡한 엘라스토머 부품을 프린트합니다.

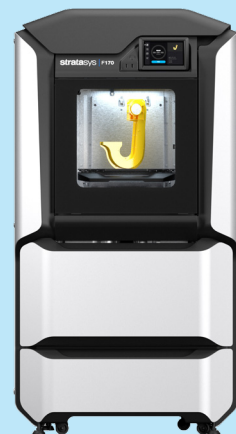


더 많은 선택. 더 많은 가능성.

탄소 섬유, ABS 및 엘라스토머를 포함한 다양한 재료로 작업하십시오. 특별한 수용성 서포트 재료로 복잡한 형상과 인터로킹 구성 요소를 달성합니다. 부품이 아무리 복잡하더라도 수용성 서포트는 용해되어 깨끗하게 마감 처리가 되므로 손으로 제거할 필요가 없습니다.

30년의 전문성. 100,000시간의 테스트.

3D 프린팅이 처음인 회사나 학교 혹은 입증된 사용자 모두에게 Stratasys의 F170 3D 프린터는 높은 수준의 신뢰성과 반복 정확성을 얻을 수 있는 획기적인 선택입니다.





더 많이 알기 원하십니까?
아래에서 F170 시리즈의 전체 사양을 확인하거나 [Stratasys.com](https://www.stratasys.com)에서 적합한 시스템에 대한
권장 사양을 문의하십시오.

제품 사양					
시스템 크기 및 무게	1,626 x 864 x 711mm(64 x 34 x 28인치), 227kg(500lbs), 소모품 포함				
소음 규격	빌드 시 최대 46dB, 유틸 시 35dB				
층 두께		0.330mm (0.013인치)	0.254mm (0.010인치)	0.178mm (0.007인치)	0.127mm (0.005인치) ²
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●	●
	ASA	●	●	●	●
	FDM™ TPU 92A	○	●	●	○
인증	ABS, ASA 및 QSR 재료 사용 시 UL 2904에 따라 GREENGUARD 인증				
정확도 ¹	부품 제작 시에는 정확도 범위 +/- .200mm(.008인치)와 +/- .002mm/mm(0.002인치/인치) 내에서 높은 수준이 적용됩니다.				
네트워크 연결	유선: 최소 100Mbps의 TCP/IP 프로토콜 100 base T, 이더넷 프로토콜, RJ45 커넥터 무선 지원: IEEE 802.11n, g 또는 b; 인증: WPA2-PSK, 802.1x EAP; 암호화: CCMP, TKIP				
시스템 요구 사항	Windows 7, 8, 8.1 및 10(64비트만 해당), 최소 4GB RAM(8GB 이상 권장)				
작동 환경	운영: 온도: 59~86°F(15~30°C), 습도: 30~70% 상대습도 보관: 온도: 32~95 °F (0~35°C), 습도: 20~90% 상대습도				
전원 요구 사항	100~132V/15A 또는 200~240V/7A. 50/60Hz				
규정 준수	CE(저전압 및 EMC 지침), FCC, EAC, cTUVus, KC, RoHs, WEEE, Reach				

¹정확도는 형상에 따라 다릅니다. 달성 가능 정확도 규격은 95% 수준의 통계 데이터를 기반으로 합니다. Z 부품 정확도에는 -0.000/+슬라이스 높이의 추가 공차가 포함되어 있습니다.

²F123 T14H 헤드(123-00603-S)는 0.005인치(0.127mm) ABS-CF10용으로 인증된 유일한 헤드입니다.



F170

사용 가능한 재료

PLA², ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A,
QSR 서포트 소재

빌드 트레이 치수

254 x 254 x 254mm
(10 x 10 x 10인치)

재료 베이

총 2개
(모델 1개/서포트 1개)

소프트웨어

GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro³

2. PLA는 수용성 서포트 재료를 사용하지 않습니다. 서포트는 분리형 PLA로 만들어집니다.

3. GrabCAD Print Pro는 구독 기반으로 사용할 수 있습니다.



PROTOTECH
3D Printing Total Solution (주)프 로 토 텍

GET IN TOUCH.
www.prototech.co.kr



서울특별시 금천구 가산디지털1로 19(가산동670-2), 대륭테크노타운 18차 302호

TEL : 02-6959-4113

E-mail : marketing@prototech.co.kr

ISO 9001 : 2015 인증

© 2024 Stratasys. 무단 복제 불가. Stratasys, Stratasys Signet 로고와 FDM은 Stratasys Inc.의 등록 상표입니다. F170, ABS-M30, FDM TPU 92A, GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro는 Stratasys, Inc.의 상표입니다. 기타 모든 상표는 해당 소유자의 자산이며, Stratasys는 이러한 Stratasys 이외의 제품의 선택, 성능 또는 사용과 관련하여 어떠한 책임도 지지 않습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경 될 수 있습니다.
BR_FDM_F170_A4_0424b



Stratasys

F370

신뢰성. 반복성. 탁월성.





정밀 3D 프린팅.

그 어느 때보다 더 안정적이고
저렴하며 생산적인 신속
프로토타이핑과 제조가
가능합니다.



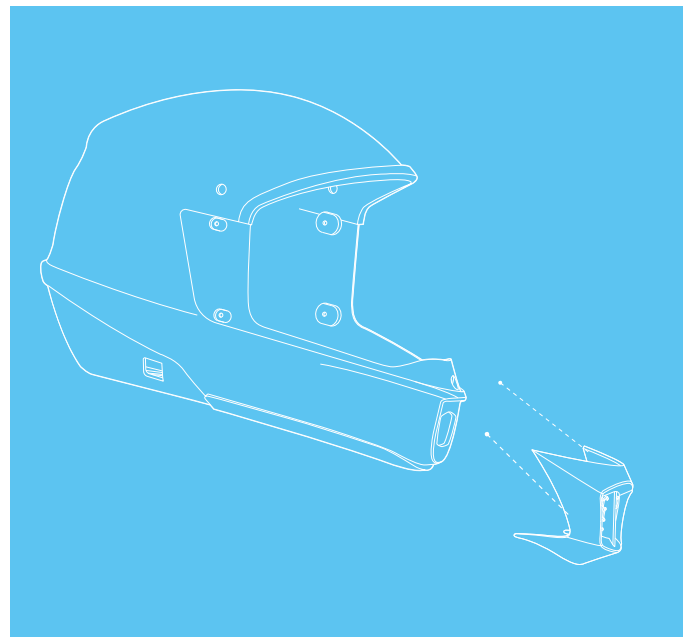
더 원활한 워크플로. 더 높은 정확도.

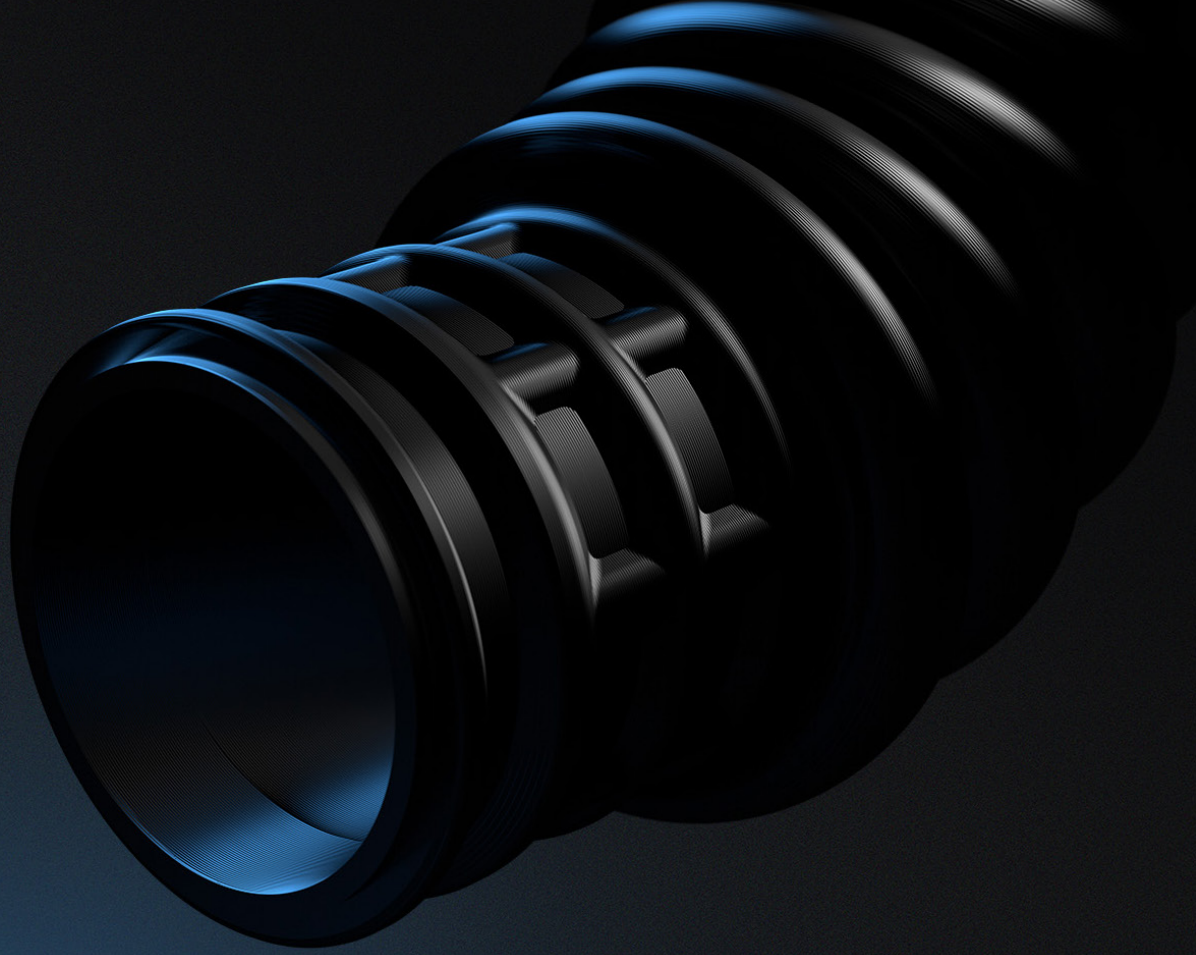
F370 3D 프린터는 GrabCAD Print™ 소프트웨어로 매끄럽게 작동되어 더 간소화된 워크플로와 최고의 사용 편의성을 고려하여 디자인되었습니다. 표면, 구멍, 본체와 같은 기본 특징을 완벽하게 제어할 수 있습니다. 또한 파일의 여러 영역에 다양한 수준의 강도를 적용하여 FDM 파트를 최적화할 수 있습니다.

표준 소프트웨어의 업그레이드 버전인 GrabCAD Print Pro™에는 추적성과 반복성을 높이면서 전체 비용도 절감하는 고급 기능이 포함됩니다.

더 빠른 속도. 생산성 향상.

F370 3D 프린터는 디자이너, 엔지니어, 전문 강사에게 합리적인 가격에 산업 등급 3D 프린팅을 제공합니다. 컨셉 반복 및 구성 부품 검증을 통해 더 빠르게 작업합니다. 강도가 높고 단단한 재료로 지그, 고정구, 생산 공구를 더 빠르게 제조하십시오. 생산성을 높이고 반복 가능한 결과로 목표를 더 빠르게 달성하십시오.





엘라스토머

F170™ 프린터로 크고 복잡한 엘라스토머 부품을 프린트합니다.



더 많은 선택. 더 많은 가능성.

탄소 섬유, ABS 및 엘라스토머를 포함한 다양한 재료로 작업하십시오. 고유한 수용성 서포트 재료로 복잡한 형상과 인터로킹 구성 요소를 구현합니다. 부품이 아무리 복잡하더라도 수용성 서포트는 용해되어 깨끗하게 마감 처리가 되므로 손으로 제거할 필요가 없습니다.

30년의 전문성. 100,000시간의 테스트.

3D 프린팅이 처음인 기업이나 학교 및 기존 사용자 모두에게 Stratasys F370 3D 프린터는 최고 수준의 플러그 앤 프린트 신뢰성과 반복 가능한 정확성을 갖춘 획기적인 선택입니다.





더 자세히 알고 싶으십니까?

아래에서 F370 시리즈의 전체 사양을 확인하거나, [Stratasys.com](https://www.stratasys.com)에서 문의하여 귀사에 적합한 시스템 사양을 추천받아 보십시오.

제품 사양					
시스템 크기 및 무게	1,626 x 864 x 711mm(64 x 34 x 28인치), 227kg(500파운드)(소모품 포함)				
소음 규격	빌드 중 최대 46dB, 유회 시 35dB				
레이어 두께		0.330mm (0.013인치)	0.254mm (0.010인치)	0.178mm (0.007인치)	0.127mm (0.005인치) ²
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●	●
	ASA	●	●	●	●
	PC-ABS	●	●	●	●
	ABS-ESD7	○	●	●	○
	Diran 410MF07	●	●	●	○
	FDM TPU 92A	○	●	●	○
정확도 ¹	부품은 정확도 범위 +/- 0.200mm(0.008인치) 또는 +/- 0.002mm/mm(0.002인치/인치) 내에서 더 큰 값을 적용하여 생산됩니다.				
네트워크 연결	유선: TCP/IPv6 프로토콜(최소 100Mbps, 100 base T), 이더넷 프로토콜, RJ45 커넥터 무선 지원: IEEE 802.11n, g 또는 b. 인증: WPA2-PSK, 802.1x EAP. 암호화: CCMP, TKIP				
시스템 요구 사항	Windows 7, 8, 8.1 및 10(64비트만 해당), 최소 4GB RAM(8GB 이상 권장)				
작동 환경	운영: 온도: 59~86°F(15~30°C), 습도: 30~70% 상대습도 보관: 온도: 32~95°F(0~35°C), 습도: 20~90% 상대습도				
전원 요구 사항	100~132V/15A 또는 200~240V/7A. 50/60Hz				
규정 준수	CE(저전압 및 EMC 지침), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

1.정확도는 형상에 따라 다릅니다. 달성 가능 정확도 사양은 95% 수준의 통계 데이터를 기반으로 합니다. Z 부품 정확도에는 -0.000/+슬라이스 높이의 추가 공차가 포함되어 있습니다.

² F123 T14H 헤드(123-00603-S)는 0.005인치(0.127mm) ABS-CF10용으로 인증된 유일한 헤드입니다.



F370

사용 가능한 재료

PLA², ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF07², FDM TPU 92A, PC-ABS, QSR Support 재료

빌드 트레이 치수

355 x 254 x 355mm
(14 x 10 x 14인치)

재료 베이

총 4개
(모델 2개/서포트 2개)

소프트웨어

GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro³
Insight™

2. PLA는 수용성 서포트 재료를 사용하지 않습니다. 서포트는 분리형 PLA로 만들어집니다

3. GrabCAD Print Pro는 구독 기반으로 사용할 수 있습니다.



PROTOTECH
3D Printing Total Solution (주)프로토텍

GET IN TOUCH.
www.prototech.co.kr

서울특별시 금천구 가산디지털1로 19(가산동670-2), 대륭테크노타운 18차 302호

TEL : 02-6959-4113
E-mail : marketing@prototech.co.kr

ISO 9001 : 2015 인증

© 2024 Stratasys. 무단 복제 불가. Stratasys, Stratasys Signet 로고, F370 및 FDM은 Stratasys Inc.의 등록 상표입니다. ABS-M30, FDM TPU 92A, Diran 410MF07, ABS-ESD7, GrabCAD Print, Insight 및 GrabCAD Print Pro는 Stratasys, Inc.의 상표입니다. 기타 모든 상표는 해당 소유자의 자산이며, Stratasys는 이러한 타사 제품의 선택, 성능 또는 사용과 관련하여 어떠한 책임도 지지 않습니다. 제품 사양은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다. BR_FDM_F370_A4_0424b

